Představení výrobního programu společnosti PLASTIME.CHEMI s.r.o.

Ing. Pavel Novák

Profil společnosti – struktura

Společnost PLASTIME.CHEMI s.r.o. sídlí v Jablonci nad Nisou v průmyslovém areálu za místní přehradou. Společnost působí na trhu od začátku 90.let minulého století a tudíž čerpá z dlouholetých zkušeností v oboru. Naši technici i dělníci nabírali zkušenosti při realizaci velkých zakázek.
Firma je rozdělena na dvě samostatné divize. Jedna divize se nazývá ELOX, a zabývá se anodickou oxidací hliníkových dílů. Druhá divize se nazývá PLASTY, a zabývá se výrobou technologických zařízení z plastů.

Historie společnosti

Rok 2005 – založení divize ELOX

Divize elox společnosti PLASTIME.CHEMI s.r.o. byla založena roku 2005 na základě rozhodnutí majitelů o rozšíření portfolia nabízených služeb. Původní sídlo společnosti bylo na adrese Liberecká ulice v Jablonci nad Nisou. Výroba byla zajišťována jednou linkou, která byla spuštěna do plného provozu v lednu 2005.

První zákazníci

Mezi první zákazníky patřily firmy KNORR-BREMSE, NOVASPORT, SPORTRACK (dnešní AAS).

Spolupráce s firmou ALUFINISH

Od roku 2010 do současnosti se firma podílí na vývoji nové technologie v oblasti utěsnění lesklého eloxu s vyšší odolností (13,5 pH). Úzká spolupráce se společností ALUFINISH se týká také vývoje nových technologických postupů pro tzv. lesklý elox. Tyto postupy jsou ojedinělé a patentované.

Nárůst zákazníků

V průběhu roku 2011 se postupně vzorkovalo a uvolňovalo zboží dalších zákazníků, do sériové produkce se zařadila firma FUJIKOKI CZ.

Rozšíření provozu

V dalších letech se začaly objevovat nové impulzy ze strany firem, které dodávají do automobilového průmyslu, znamenalo to zvyšování objemů výroby, ale také potřebu zavedení nových technologií.

Rok 2012 – zakoupení prostor nového provozu

V roce 2012 byla zakoupena část prostoru v bývalém areálu BIŽUTERIE Jablonec. Do tohoto prostoru byla postavena nová linka, která splňuje požadavky automobilového průmyslu v oblasti lesklého eloxu. Dne 8.4.2013 byl spuštěn provoz na této lince. Postupně se do nového prostoru přestěhovala i původní linka z Liberecké ulice. Od 17.6.2013 jsou obě linky provozovány v plném třísměnném provozu.

Rok 2013 – uvedení nové technologie do provozu

V dubnu 2013 byla uvedena do provozu nová technologie určená pro lesklý elox s vysokou korozní a alkalickou odolností. Tím se uskutečnil strategický záměr firmy PLASTIME.CHEMI, nabídnout inovativní řešení povrchových úprav zákazníkům nejen z oblasti automotive.

Profil divize ELOX

Provoz této divize společnosti je vybaven dvěma moderními automatickými linkami se záznamem dat. Menší linka má vany o použitelném rozměru 2,0 x 0,5 x 1,4 m. Větší linka má vany 2,7 x 0,5 x 2,2 m.

V obou linkách je používána převážně chemie firmy ALUFINISH, což je zárukou vysoké kvality povrchové úpravy. Na obou linkách se zpracovávají součásti především pro automobilový, elektrotechnický a stavební průmysl, jakož i díly pro všeobecné strojírenství a sportovní odvětví.

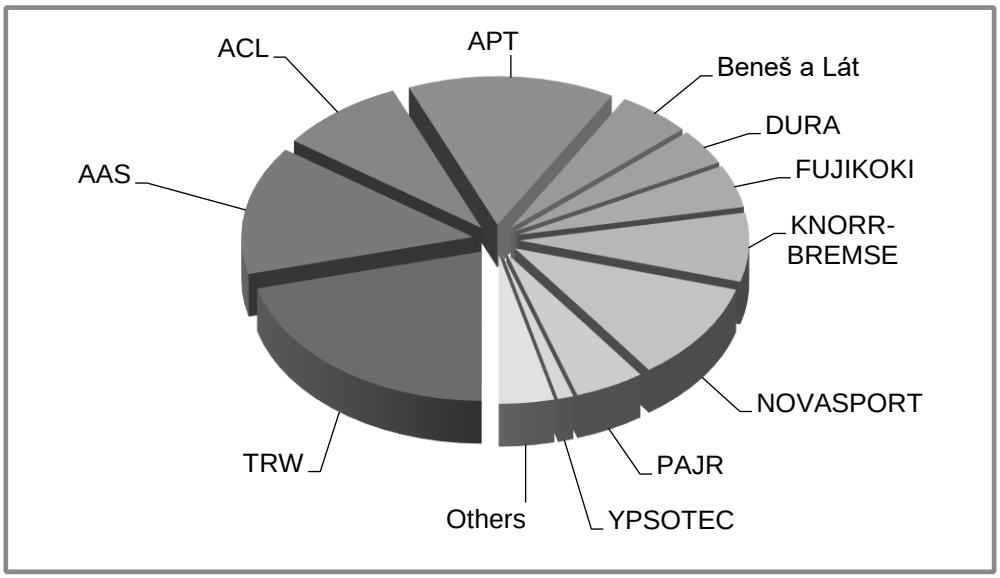
Pro přípravu dílů před eloxováním disponuje firma dvěma plně robotizovanými pracovišti od firmy CIMOTEC, kde se provádí předúprava broušením, leštěním, popřípadě kartáčováním, čímž se spolu s eloxováním docílí vynikající kvality povrchu.

Na začátku roku 2008 společnost PLASTIME.CHEMI s.r.o. úspěšně prošla certifikací dle normy ISO/TS 16949:2002.

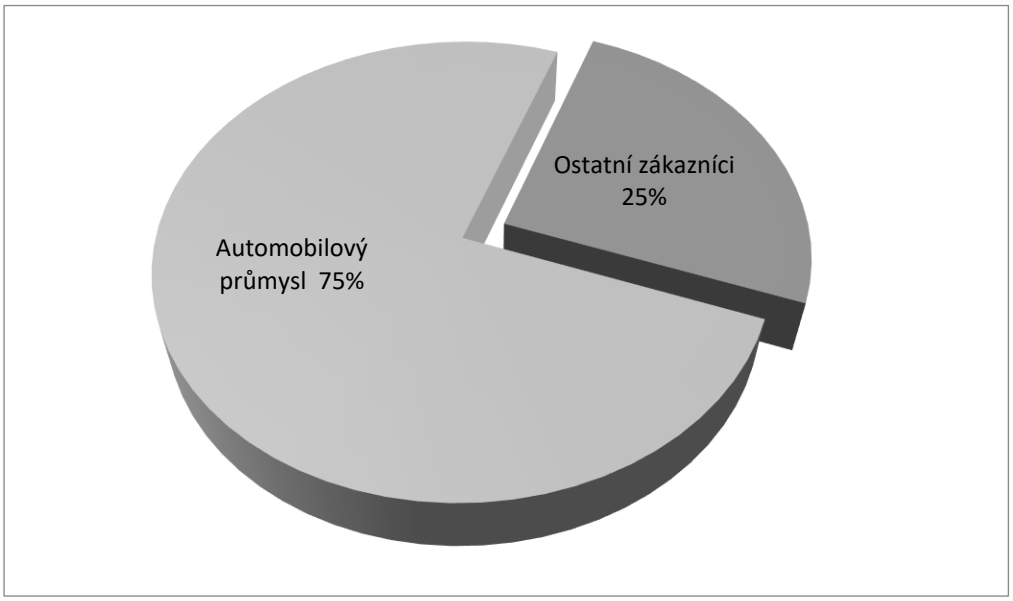
Disponujeme těmito technologiemi dle DIN 17611

- **Přírodní elox – předúprava E0** – základní odmaštění a desoxidace
- **Mechanické broušení E1** – předúprava povrchu před eloxováním
- **Mechanické kartáčování E2** – předúprava povrchu před eloxováním
- **Mechanické leštění E3** – mechanická předúprava před eloxováním
- **Přírodní elox – předúprava E6** – při eloxování vzniká tzv. saténový povrch
- **Elektrochemické leštění E7** – lesklý elox bez mechanických předúprav
- **Elektrochemické leštění E8** – lesklý elox s mechanickou předúpravou
- **Černý elox – předúprava E0/EV6** – po eloxu následuje smáčení v černé barvě
- **Tloušťka eloxované vrstvy až 50 µm, tvrdost až 550 HV, korozní odolnost min. 240 h.**

Skladba zákazníků a objemy v roce 2016



Skladba zákazníků dle zaměření v roce 2016



Reference

- ADVANCED ACCESSORY SYSTEMS s.r.o.
- APT HILLER Group
- BENEŠ a LÁT
- FUJIKOKI CZECH s.r.o.
- ACL Automotive s.r.o.
- INPROMA spol. s r.o.
- ZF TRW Automotive s.r.o.
- KOVOCENTRUM Jiskra s.r.o.
- DGS Druckguss Systeme s.r.o.
- YPSOTEC AG
- KNORR-BREMSE ČR s.r.o.
- DOR s.r.o.
- PAJR s.r.o.
- TENEO s.r.o.
- DURA Automotive Systems

Koncový zákazníci

- AUDI
- ASTON MARTIN
- WOLKSVAGEN
- ŠKODA
- MINI COOPER
- SEAT
- SAAB
- PORSCHE
- JAGUAR

Zajištění kvality produktu

Společnost PLASTIME.CHEMI s.r.o. je držitelem certifikátu ISO TS 16949:2009

- Vstupní kontrola dodaného materiálu

- Kontrola nastavení procesu
  - sledování limitních hodnot
  - kontrola technického zařízení
  - průběžné sledování procesu a zpětná kontrola v archivu eloxování
  - sledování způsobilosti procesu
- 100% kontrola produktu na lince
- Výstupní kontrola dle specifikace
- Externí sledování specifických požadavků na produkt
- Interní audit produktu

Certifikáty

Certificate of Registration

This certificate has been awarded to

PLASTIME.CHEMI s.r.o.

U Přehrady 5206/63, 466 02 Jablonec nad Nisou, Česká republika

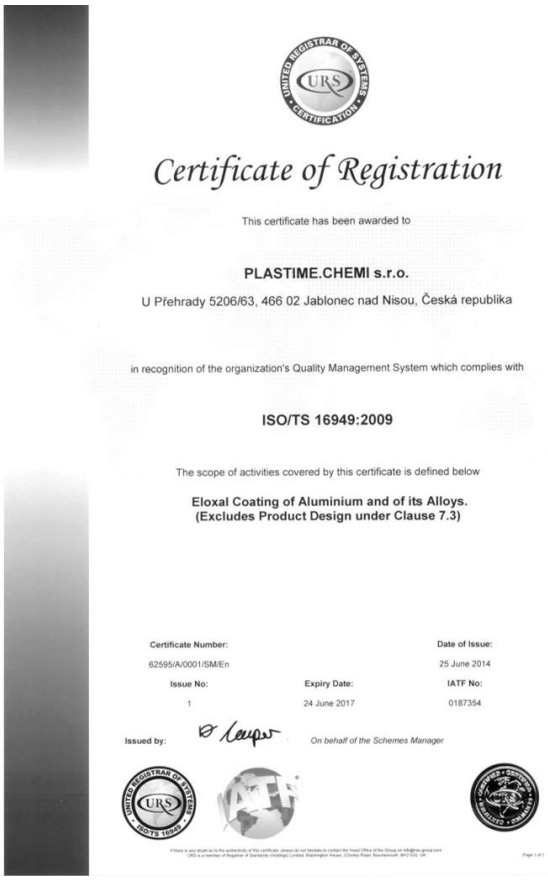
in recognition of the organization's Quality Management System which complies with

ISO 9001:2008

The scope of activities covered by this certificate is defined below

Eloxal Coating of Aluminium and of its Alloys.
(Excludes Product Design under Clause 7.3)

Certificate Number: 62595/AA/0001/SM/En
Date of Issue: (Original) 25 June 2014
Date of Issue: 25 June 2014
Issue No: 1
Expiry Date: 24 June 2017
Issued by: On behalf of the Schemes Manager



Certificate of Registration

This certificate has been awarded to

PLASTIME.CHEMI s.r.o.

U Přehrady 5206/63, 466 02 Jablonec nad Nisou, Česká republika

in recognition of the organization's Quality Management System which complies with

ISO/TS 16949:2009

The scope of activities covered by this certificate is defined below

Eloxal Coating of Aluminium and of its Alloys.
(Excludes Product Design under Clause 7.3)

Certificate Number: 62595/A/0001/SM/En
Date of Issue: 25 June 2014
Issue No: 1
Expiry Date: 24 June 2017
IATF No: 0187354
Issued by: On behalf of the Schemes Manager

Profil divize PLASTY

Tato divize společnosti PLASTIME.CHEMI s.r.o. se především zaměřuje na výrobu, dodávku a montáž kompletních technologických celků, ale také jednotlivých výrobních zařízení a technologií z plastů. Naší předností jsou dodávky technologických celků a zařízení „na klíč“.

Komplexně poskytované služby naší firmy zahrnují ideový návrh, zpracování projektu včetně výkresové dokumentace, výrobu, montáž, zaškolení, garanční i provozní servis.

V dodávkách zařízení uplatňujeme nejnovější poznatky v oboru, zaručujeme požadavky ekologického provozu zařízení a ochrany životního prostředí. V závislosti na provozních podmínkách zařízení a rozsahu pracovních teplot používáme takové druhy plastických hmot, které nejlépe vyhovují z hlediska mechanické i chemické odolnosti. Námi vyráběná zařízení jsou z materiálů PE, PP, PVC či PVDF. Používáme kvalitní zahraniční plasty s materiálovými atesty, vždy dle účelu použití a provozních podmínek.

Při realizaci zakázek čerpáme z dlouhodobých zkušeností v oboru výroby, montáže a projektování technologických zařízení z plastů, které se datují až na začátek 90.let minulého století.

Konstrukční návrhy a pevností výpočty i vlastní svařování plastů je prováděno v souladu s německými směrnicemi DVS 2205, 2207, 2210.

Kvalita námi vyráběných zařízení je srovnatelná s dodávkami technologických celků ze zemí evropské unie.

Výrobní program divize PLASTY

Výrobní program této divize společnosti tvoří technologická zařízení z plastů, nacházející uplatnění v průmyslové činnosti. Ve strojírenství jsou to zejména dodávky kompletních linek povrchových a předpovrchových úprav, tzn. galvanické, eloxovací, a mořící linky.

Dalším oborem činnosti je výroba skladovacích nádrží na vodu, chemikálie i vyráběné produkty v chemickém a farmaceutickém průmyslu. Skladovací nádrže vyrábíme ve stojatém i ležatém provedení. Pro skladování nebezpečných látek je možné dodat stojaté nádrže dvouplášťového provedení. Speciální aplikací pro nádrže je výroba míchaných reaktorů s elektropohonem.

Další oblastí činnosti firmy je výroba plastové vzduchotechniky odolávající vlivu agresivního prostředí, zejména v chemických a galvanických provozech. Navržené vzduchotechnické systémy jsou v případě odsávání škodlivin, doplněny celou škálou absorbérů zajišťujících odstranění emisí na úroveň přípustných limitů.

Vyrábíme VZT potrubí kruhového či obdélníkového průřezu, v přírubovém nebo svařovaném provedení. Nabídku VZT rozšiřují odlučovače kapek, vyústky, klapky, plastové komíny a výfukové hlavice. Možná je výroba atypických tvarů a rozměrů mimo běžné a doporučené dimenze VZT potrubí.

Projekční a inženýrská činnost

- Dispoziční návrhy technologií
- Tvorba 3D modelů
- Schémata technologií a NS
- Schémata potrubních rozvodů

Výrobní program divize PLASTY

- Technologické linky povrchových úprav
- Plastové vany a nádrže
- Neutralizační stanice a DEMI stanice
- Vzduchotechnická potrubí
- Absorbéry a pračky vzdušiny
- Průmyslové potrubní rozvody
- Vybavení laboratoří a zakázkové práce přímo na míru

Technologické linky povrchových úprav

Pro povrchové úpravy nebo předpovrchové úpravy kovů. Zajišťujeme návrh i dodávku mořících, galvanických, fosfátovacích linek. Samostatnou skupinou jsou linky na galvanické pokování, jedná se o povrchové úpravy zinkováním, chromováním, niklováním, zlacením, stříbřením, rhodiováním atd. Pro hliníkové materiály navrhujeme a dodáváme eloxovací linky. U technologických linek zajišťujeme návrh vlastní technologie PÚ, kompletní dodávku vanové části linky, nosné konstrukce, potrubních rozvodů, příslušenství linky, přívodní a odtahové VZT, dopravníků a elektroinstalace.
V případě požadavku zákazníka mohou být technologické linky doplněny o záchyt odpadních vod nebo přímo o neutralizační stanici.

Plastové vany

Jsou vyráběny v samonosném provedení, nebo s obvodovými ocelovými výztuhami. Vany vyrábíme s obvodovým lemem, rovným i šikmým dnem. Ocelové výztuhy van jsou opláštěny z vnější strany plastem, nebo jsou opatřeny protichemickým nátěrem. Pro zvlášť agresivní, nebo teplé lázně, lze dodat vany vyvložkované materiálem PVDF.

Nachází uplatnění v linkách povrchových úprav tj. galvanovnách, eloxovnách, mořírnách dále pak, jako záchytné nebo a úkapové vany.

Plastové nádrže

Plastové nádrže nachází uplatnění ve skladovém hospodářství chemikálií a odpadních vod. Nádrže nabízíme v několika tvarových provedeních. Stojaté válcové, nebo hranaté ve tvaru kvádru. Nádrže mohou být vybaveny na přání revizními otvory, přepážkami, stavoznaky a dalším příslušenstvím. Pro agresivní média musí být nádrže vyvložkovány materiálem (PVC nebo PVDF). Materiál vložky nádrže závisí na chemické povaze média, provozní teplotě, rozměrech.

Stojaté válcové nádrže vyrábíme jednoplášťové, nebo dvouplášťové až do objemu 50 m3. Ležaté válcové nádrže vyrábíme jednoplášťové do objemu 30 m3. Uložení válcové ležaté nádrže zajišťuje podpěrná plastová konstrukce.

Varianty jednoplášťových stojatých nádrží jsou: s rovným, šikmým, nebo kuželovým dnem a horním víkem pevně spojeným s nádrží, děleným nebo odnímatelným.

Neutralizační stanice

Jsou navrhovány vždy v návaznosti technologické linky povrchových úprav, nebo jiných výrobních technologií. Čištění odpadních vod může probíhat kontinuálním, nebo odstavným způsobem. Podle způsobu likvidace pracují v manuálním, nebo automatickém režimu. Proces neutralizace je navrhován tak, aby splňoval limity stanovené pro vypouštění odpadních vod.

Neutralizační stanice řešíme komplexně včetně lamelových usazováků, kalolisů a řídícího programu. Na výstupu vyčištěné vody je zařazena filtrace, písková nebo aktivní uhlí, a ionexový záchyt limitovaných prvků.

DEMI stanice

Jako doplněk technologií povrchových úprav vyrábíme ionexové stanice pro přípravu DEMI vody. DEMI stanice nohou být dodány s ručním, nebo automatickým řízením provozního režimu.

Součástí dodaného celku je i dodávka záchytné zásobní nádrže a případné přečerpávání vod, pro pokrytí odběru DEMI vody napojené technologie ve fázi regenerace ionexů v DEMI stanici.

Reaktory

Jsou speciální plastové nádrže doplněné různými míchadly s elektrickým pohonem. Reaktory se používají v chemickém, farmaceutickém a potravinářském průmyslu. Stěny reaktoru mohou být opatřeny svislými zarážkami (lamače proudu kapaliny), které zajišťují nucenou cirkulaci, a tím je zajištěno intenzivnější promíchání média. Elektromotor míchadla s převodovkou je umístěn, buď na zesíleném víku nádrže, nebo na samostatné ocelové konstrukci mimo nádrž. Otáčky míchadel jsou dané typem převodů, nebo regulovatelné pomocí frekvenčního měniče.

Plastové reaktory mohou nahrazovat nerezové, a úspěšně jim konkurovat z hlediska pořizovací ceny. Na vyžádání vyrábíme reaktory z plastů s potravinářským atestem.

Vzduchotechnické potrubí

Vyrábíme plastová potrubí pro odsávání agresivní vzdušiny z galvanoven, mořírен, chemických a farmaceutických provozů, nebo vlhkého vzduchu z plaveckých bazénů, sportovních hal a společenských prostor apod.

Potrubí vyrábíme kruhového i obdélníkového průřezu, v hrdlovém i v přírubovém provedení. Materiál používaný na výrobu VZT dílů je PP, PE nebo PVC. Pro provozy s požadovanou vysokou požární odolností dle norem DIN, vyrábíme potrubí z nesnadno vznětlivého PPs.

Absorbéry a pračky vzdušiny

Vyrábíme jak pěnové, tak náplňové absorbéry pro čištění plynných emisí např. pro záchyt par a aerosolů vznikajících při moření ocelí, galvanických procesech, nebo při leptání skla, atd. Podle potřeby dané technologie vyrábíme pračky v horizontálním nebo vertikálním provedení. Absorbéry se skládají z vlastní kolony, náplně s členitým povrchem, skrápěcího okruhu a zásobní nádrže absorpční kapaliny a odlučovače kapek. Velikosti absorbérů jsou odstupňovány podle množství odsávané vzdušiny, od 2 000 až do 50 000 m3 / hod.

Účinnost vypírky vzdušiny v absorbérech se pohybuje v rozmezí 93 – 98 %.

Průmyslové potrubní rozvody

Potrubní rozvody dodáváme výhradně pro průmyslové použití (voda, kyseliny, louhy a jiné chemikálie) jako součást námi dodaných technologických celků nebo i samostatně. Potrubní rozvody doplňujeme o dodávky armatur, čerpadel, včetně měření a regulace dopravovaného média.

Materiály používané na potrubní rozvody jsou PP, PE, PVC i PVDF v závislosti na složení dopravovaného média jeho provozní teplotě. Spojování potrubí provádíme svařováním, nebo lepením u PVC.

Vybavení laboratoří

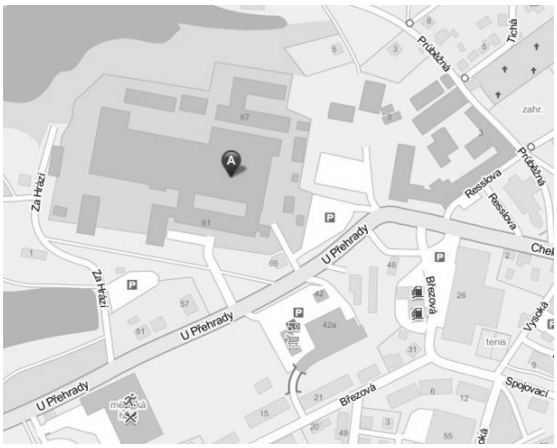
Dále nabízíme a vyrábíme vybavení pro laboratoře z plastu. Jedná se především o odsávané digestoře s variabilním příslušenstvím a specializované laboratorní boxy s vybavením. Konstrukce a velikost jednotlivých zařízení, jejich ustrojení a vybavení je navrhováno podle požadavků a přání zákazníka a dle účelu použití.

Dále dodáváme ostatní laboratorní vybavení, jako jsou pracovní stoly, výlevky, atd.

Zakázkové práce přímo na míru

- jednoúčelové uzavřené galvanické vany dle požadavků investora
- výroba atypických nádrží z polotovarů přímo na místě určení
- kontejnery a zásobníky pro kapalné i sypké látky (s potravinářským atestem)
- stáčecí boxy pro distribuci chemikálií
- elektrolyzéry, zařízení pro rafinaci kovů
- zařízení na odlakování součástí
- galvanické stoly pro bižuterní a šperkařský průmysl
- další atypické výrobky dle dohody se zákazníkem

Kontakty:

Sídlo firmy – divize PLASTY a divize ELOX
PLASTIME.CHEMI s.r.o.
U Přehrady 5206/63
466 01 Jablonec nad Nisou
Česká republika
Tel.: +420 483 369 700-9
Fax: +420 483 310 720
E-mail: info@chemi.cz, info@elox.cz

http://www.plastime.chemi.cz, http://www.elox.cz